

PROVOCĂRILE MEGA FORMATELOR

Krzysztof Grzybak,
Constructor certificat ATLAS

Cei mai importanți pași privind instalarea acestor tipuri de plăci sunt enumerate mai jos: ce produse sunt potrivite, modul de tăiere al plăcilor și ce trebuie urmărit pentru ca rezultatele muncii să fie satisfăcătoare.

MĂRIMEA CONTEAZĂ,

acesta este motivul pentru care o viziune locală asupra șantierului este crucială atunci când vine vorba de estimarea costurilor lucrărilor. În cazul unor plăci mari sau foarte mari este esențial să stabiliți o întâlnire cu investitorul și să evaluați starea locului de lucru/muncă (unde se va realiza lucrarea). Evaluarea, nemaivorbind de acceptarea lucrării nu ar trebui rezolvată printr-un email sau la telefon.

Este necesar să devină familiar cu condițiile de lucru, incluzând spațiul pentru mixarea materialelor (mixarea adezivilor, amplasarea mesei de tăiat), tăierea, fixarea și manevrarea plăcilor, precum și pregătirea substratului. Toate cele de mai sus ar trebui să fie stabilite înainte de executarea lucrării.

(Imaginea 1)

Imaginea 1. În cazul unor plăci mari sau foarte mari este esențial să stabiliți o întâlnire cu investitorul și să evaluați starea locului de lucru/muncă (unde se va realiza lucrarea). Evaluarea, nemaivorbind de acceptarea lucrării nu ar trebui rezolvată printr-un email sau la telefon. Este necesar să devină familiar cu condițiile de lucru, incluzând spațiul pentru mixarea materialelor (mixarea adezivilor, amplasarea mesei de tăiat), tăierea, fixarea și manevrarea plăcilor, precum și pregătirea substratului.



În timp ce se evaluează zona potențială de instalare a plăcilor merită să verificați suprafețele verticale și orizontale cu un boloboc de 2m în diferite poziții ca să verificați dacă este complet uniforme. Orice suprafață denivelată ar avea un impact negativ asupra calității lucrării executate, aceasta putând provoca deformări sau deteriorarea plăcilor montate. În cazul denivelărilor mari (denivelările suprafeței pardoselii nu ar trebui să depășească 3 mm pe fiecare 2 m de suprafață și 5 mm pe toată lungimea camerei) este mai sigur să se abandoneze ideea de a folosi plăci mari. O altă opțiune ar fi să efectuați o pregătire suplimentară a suprafeței. Evaluarea stării suprafeței este, de asemenea, un pas important înainte de alte lucrări/modificări. Transportarea plăcilor este, de asemenea, un pas foarte important. Plăcile ceramice de mari dimensiuni placarea are nevoie de o îngrijire specială în timpul transportului. Placarea cu plăci ceramice de mari dimensiuni are nevoie de o atenție specială în timpul transportului.

Transportul și depozitarea corespunzătoare sunt esențiale și necesare pentru a menține plăcile nedeteriorate. Din motive de siguranță, plăcile de mari dimensiuni sunt de obicei transportate în cutii mari, încărcate cu ajutorul unui stivuitor și puse pe suporturi în formă de L - la fel ca în cazul transportului de sticlă. În timp ce se stabilește prețul lucrării, ar trebui să se ia în considerare și unde urmează să fie plasate plăcile și cum vor fi transportate, de exemplu la etajul 4. Transportul de plăci individual este nu numai consumatoare de timp, dar poate provoca chiar deteriorarea plăcii. De aceea este nevoie să luați în considerare utilizarea liftului în cazul plăcilor care vor avea loc la etajele superioare. Atenție! În timp ce depozitați plăcile mari sau foarte mari, este crucial ca acestea să aibă susținere pe întreaga suprafață.

PREGĂTIREA PLĂCILOR

ar trebui urmată de o verificare detaliată a condiției acestora. Această verificare trebuie efectuată la momentul livrării plăcilor, înainte ca acestea să fie transportate la etajele superioare. Verificarea trebuie să includă starea plăcii - dacă există zgârieturi vizibile, denivelări,

și în special deteriorări vizibile ale marginilor plăcilor, ceea ce poate provoca fisuri în timpul transportului plăcilor ceea ce ar cauza o creștere a costurilor.

Imaginea 2.

Cadrela cu ventuze sunt utilizate pentru siguranța transportului plăcilor mari. Îmbunătățesc rigiditatea acestora, facilitând plasarea plăcii în poziția corectă în timpul aderării. Sistem pentru transportarea plăcilor mari - Easy Move.



PREGĂTIREA UNEI INSTALĂRI ESTE UN PROCES CU MAI MULȚI PAȘI:

1

Scoateți plăcile din ambalaj și plasați-le pe masa de lucru. Verificați încă o dată starea suprafeței și a marginilor, dacă există vreun defect mecanic. (Imaginea 3)

2

Este foarte important ca masa de tăiat să aibă o suprafața superioară și placa să se așeze complet pe masă. Suprafața superioară a mesei trebuie verificată în același mod ca podeaua și, dacă este necesar, înălțimea mesei să fie reglată. Masa ar trebui să fie mai îngustă decât placa cu aproximativ 10 cm pe fiecare parte - acest lucru va facilita tăierea plăcii ceramice.plăcii.

Imaginea 3

Înainte de instalarea plăcii, este crucial să se verifice starea plăcilor – verificați zgârieturi vizibile, denivelări, deteriorări vizibile ale marginilor, apoi îndepărtați praful.



3

Curățați placa cu un burete cu apă sau cu o pânză moale, îndepărtați praful - în mod special stratul special de material (care arată ca făina) aplicat pe partea interioară a plăcii pentru a o proteja împotriva lipirii de rolele cuptorului. Curățarea ar trebui să fie efectuată cu un burete umed, stors de apă - pentru a evita formarea bălților pe suprafață.

4

Aplicați stratul de adeziv de contact pe perete sau parsodeală - aplicați adezivul cu o gletieră cu dinți. Răspândiți în direcția în care reflectă modelul pe placă. Se amestecă adezivul conform instrucțiunilor, urmăriți cerințele privind cantitatea de apă. În cazul montării unor plăci mari se recomandă utilizarea unui adeziv cu deformabilitate de cel puțin clasa C2TE S1 - ATLAS ULTRA GEOFLEX.

Imaginea 4

Aplicarea stratului de adeziv de contact pe placă - aplicați grosier un strat foarte subțire de adeziv. Următorul pas este să întindeți adezivul pe toată placa - folosind marginea zimțată a gletierei, în paralel cu marginea scurtă a plăcii - placa ar trebui să fie acoperită cu adeziv în proporție de 100%.



5

Aplicați stratul de contact al adezivului pe perete sau pardoseală - cu ajutorul unei gletiere cu dinți. Răspândiți urmărind același model ca pe placă.

6

Mutați placa pe o suprafață și reglați-i poziția cu ajutorul distanțierelor (sisteme de nivelare a suprafețelor). Este necesar să fixați distanțierele după nivelarea plăcii (Imaginea 5).

7

Verificați aderența pe toată suprafața plăcii și după eventuale corecții opționale, placa trebuie presată cu ajutorul unui ciocan cauciucat (pe perete), sau mersul pe o placă pentru o răspândirea uniformă a adezivul sub placă (pe pardoseală). Apăsarea plăcii ar trebui să înceapă din zona centrală spre margini. În timp ce mergeți pe placă, ar trebui să stați pe centru plăcii, nu marginile ei. Îndepărtați excesul de adeziv dacă acesta este prezent pe placă.

Imaginea 5

Ajustați poziția unui plăci cu ajutorul distanțierelor (sistem pentru nivelarea suprafeței), este necesar să fixați distanțierele după nivelarea plăcii.



TĂIEREA ORIFICIILOR

poate fi executată pe uscat sau umed. În cazul unei plăci Monolith Tubădzin, găurile trebuie executate cu aceeași metodă ca și pentru plăcile de gresie - utilizând un tăietor de plăci cu diamant pentru tăierea găurilor (pe uscat sau umed).

1

Spălați partea superioară a plăcilor și umeziți-o pentru a îmbunătăți aderența sistemului de prindere. Asamblați sistemului de prindere cu ventuze și reglați la dimensiunea potrivită.

2

Executați așa-numita tăiere de sticlă - dintr-o singură mișcare, fermă, cu presiune pe zona în care ar trebui tăiat. Tăierea trebuie executată astfel încât să evitați situația în care lama de tăiere mai lasă câțiva milimetri neparcurși.

3

După procesul de tăiere, țineți cont că placa ar trebui să fie mișcată numai prin alunecare, fără a fi mutată. Placa tăiată nu ar trebui transportată ținându-se de una dintre margini.

4

Scoateți (glisați) sistemul de prindere al plăcii și montați blocatorul pe de-o parte și cealaltă a plăcii. Folosește tăietorul pentru a obține crăpătura inițială, procesul de crăpare va fi indicată de un sunet delicat de trosnet și apariția unei mici cavități pe linia de tăiere.

5

Puneți rolele sub placă –în cazul în care placa nu se rupe singură, presați ușor pe exteriorul marginilor plăcii. Prindeți placa de două părți cu mâinile sau ventuzele pentru ridicarea plăcii.

6

După ruperea plăcii, amintiți-vă să nu o trageți deasupra rolelor, ci să o ridicați și să îndepărtați rolele.

Imaginea 6.

Tăierea poate fi executat cu tăietor manual cu ghidaj și ventuze sau cleme. Acest tip de tăietor permite o tăiere rapidă și fără praf a plăcii ceramice. Orice tăietor electric cu disc sau polizor unghiular tipic cu disc diamantat va fi suficient. Dacă nu avem o mașină de tăiat, tăierea plăcilor se poate realiza cu ajutorul unei mașini de nivelat cu ventuze (pentru stabilizarea mașinii). Ca tăietor se poate folosi un cuțit de sticlă (Imaginea 6). Aveți grijă să efectuați tăierea pe toată lungimea plăcii - mențineți cuțitul într-un unghi adecvat cu o tensiune uniformă pe toată lungimea, fără pauze în timpul tăierii.



CUM SE TAIE FORMELE?

1

Tăiați găurile pe colțurile interioare (tăierea găurilor și realizarea unei raze de tăiere permite evitarea efectului de cocoasă și lovirea plăcii într-unul din colțuri).

2

Executați tăieturile cu un polizor unghiular (urmând linia de tăiere). Este necesară folosirea ochelarilor și mănușilor de protecție.

3

Tăiați marginea cu un disc de 100 de grade. Discurile pentru piatră sunt potrivite pentru acest tip de lucrare.

CHITUIREA

trebuie efectuată conform recomandărilor producătorului de materiale de construcții. Se recomandă utilizarea unor chituri de înaltă calitate, de exemplu CESAL Chit de rost, ATLAS Artis, Epoxy Grout ATLAS sau silicon sanitar. Chituierea plăcilor de mari dimensiuni ar trebui să fie efectuate mai târziu decât pentru plăcile standard cu dimensiuni mai mici de 0,25m², apa se evaporă într-un timp mai îndelungat în partea de jos în cazul plăcilor mari.

Timpul de chituire depinde de condițiile atmosferice din zona de instalare, în condiții normale (21° C și RH 55%) chituierea poate începe după 3 zile. Lățimea chitului trebuie să fie mai mare de 5 mm. Nu sunt recomandate îmbinările fără chituire.